



**CORGOM**  
 *retreading & recycling*

**Corgom**, acronimo di Corato Gomme, è stata inaugurata nella nostra città alla fine degli anni '70 e, da allora, è sempre rimasta fedele alla sua missione di trasformare in un business il riuso e il riciclo degli pneumatici. Riuso attraverso la ricostruzione che allunga la vita dello pneumatico grazie all'utilizzo di macchinari di ultima generazione e personale qualificato, oltretutto al controllo degli stessi da parte di enti abilitati al rilascio dell'omologazione **ECE109**. Riciclo attraverso la riduzione volumetrica degli pneumatici che arrivano a fine vita e non si possono più utilizzare; i materiali di cui sono composti, vengono triturati in appositi macchinari e riutilizzati per creare materiali da adoperare nel settore edilizio, sportivo o ludico. La gomma riciclata degli pneumatici fuori uso è una preziosa risorsa in molti settori come quello degli asfalti modificati, più silenziosi, durevoli e sicuri. Nell'edilizia grazie alle ottime proprietà fonoassorbenti e antivibranti e nello sport, nelle piste di atletica e nell'intaso dei campi da calcio. L'azienda ha da tempo adottato le procedure di qualità a tutti i livelli ed ha ottenuto, grazie al suo know how, le certificazioni ambientali **Uni En Iso 14001:2015** e **Uni En Iso 9001:2015**, oltre alle certificazioni di prodotto da lavorazione di PFU riconosciute a livello internazionale. A marzo 2017, l'azienda ha ricevuto da **Legambiente** il premio quale **"azienda campione dell'economia circolare"**.

**Corgom**, an acronym for Corato Gomme, was inaugurated in our town in the late 1970's and has since been faithful to its mission of turning the tires into reuse and recycling. Re-use through reconstruction that extends the life of the tire thanks to the use of state-of-the-art machinery and qualified personnel, as well as their control by **ECE109**-type approval authorities. Recycle through the volumetric reduction of tires coming to an end and can no longer be used; the materials of which are made up, are shredded in special machines and reused to create materials for use in the construction, sports or play industry. Recycled rubber of used tires is a precious resource in many areas such as modified asphalt, silent, durable and safe; in the building thanks to its excellent sound absorbing and anti-vibration properties; in sports, in athletics and in football pitches. The company has long since adopted quality procedures at all levels and has, thanks to its know-how, obtained the environmental certifications **Uni En Iso 14001:2015** and **Uni En Iso 9001:2015**, in addition to certification of product PFUs recognized internationally. In March 2017, the company received from **Legambiente** the "award as a circular economy company".

## SCEGLILO PER IL RISPARMIO

Il pneumatico ricostruito ha un costo inferiore di un pneumatico nuovo, con la stessa resa chilometrica. Ai risparmi per i consumatori si aggiungono anche quelli che riguardano l'intero Paese: l'Italia, infatti, risparmia annualmente 180 milioni di litri di petrolio e 51.400 tonnellate di altre materie prime come gomma naturale e sintetica, nero fumo, fibre tessili e acciaio.

## SCEGLILO PER LA SICUREZZA

Il pneumatico ricostruito viene sottoposto alle stesse prove previste per i pneumatici nuovi. A stabilirlo sono appositi regolamenti europei (ECE UN-109) che hanno ulteriormente inasprito quanto previsto dalle normative nazionali (per l'Italia UNI 9950). Per ottenere l'omologazione ECE UN-109 l'impianto deve avere un sistema di qualità e sottoporre periodicamente un numero stabilito di pneumatici a prove di carico e velocità così come avviene per l'omologazione delle gomme nuove. Tra i maggiori utilizzatori di pneumatici ricostruiti figurano anche il settore del trasporto pesante e quello aereo, che è il più attento alle norme di sicurezza.

## SCEGLILO PER L'AMBIENTE

Il pneumatico ricostruito riduce la produzione di rifiuti. Ogni anno nell'Unione Europea la sostituzione dei pneumatici degli autoveicoli genera 140 milioni di gomme da smaltire a cui se ne aggiungono altri 40 milioni derivanti dai veicoli da rottamare. Il problema del loro impatto sull'ambiente è molto serio: occorrono circa 100 anni affinché un pneumatico interrato in discarica si deteriori completamente. Con la ricostruzione dei pneumatici si può ridurre la produzione di rifiuti.

## CHOOSE FOR SAVINGS

The rebuilt tire has a lower cost of a new tire with the same mileage. Consumption savings are also added to the entire country: Italy, in fact, saves 180 million liters of oil annually and 51,400 tonnes of other raw materials such as natural and synthetic rubber, black smoke, textile fibers and steel.

## CHOOSE YOUR SAFETY

The reconstructed tire is subjected to the same tests as for new tires. There are specific European regulations (ECE UN-109) which have further strengthened the provisions of the national regulations (for Italy UNI 9950). To obtain approvals ECE UN-109, the plant must have a quality system and periodically issue a set number of tire loads and speed tests as is the case for the approval of new tires. Among the major users of reconstructed tires are also the heavy and air transport sectors, which are the most attentive to safety standards.

## CHOOSE THE ENVIRONMENT

Reconstructed tire reduces waste production. Every year, in the European Union, the replacement of motor vehicle tires generates 140 million tires to be disposed of, plus another 40 million from scrapping vehicles. The problem of their impact on the environment is very serious: it takes about 100 years for a tire buried in landfill to deteriorate completely. Recycling of tires can reduce waste production.

